

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: 7/16-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130030 7/16-18
GTIN	4062406034825
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 11,112 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 9,75 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	9,75 mm
Ø de rosca	11,11 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	33,33 mm

Pasos por pulgada	18
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	110 mm
Norma	DIN 376
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	7/16-18 UNS
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar