

# Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1-24



## Datos de pedido

Número de pedido	130031 1-24
GTIN	4062406037611
Clase de artículo	10N

## Descripción

#### **Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 24
Ø de rosca: 25,4 mm
Longitud total L: 160 mm
Ø de mango D₅: 20 mm
Vástago cuadrado □: 16 mm
Ø de agujero para roscar: 24,5 mm

## Descripción técnica

Profundidad de rosca	76,2 mm
Ø de agujero para roscar	24,5 mm
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	1,058 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	25,4 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	20 mm

Longitud total L  Norma  Pasos por pulgada  Vástago cuadrado □  Tipo de rosca  Tamaño de rosca	160 mm  DIN 376  24  16 mm  UNS-LH  1-24 UNS LH
Pasos por pulgada  Vástago cuadrado □  Tipo de rosca	24 16 mm UNS-LH
Vástago cuadrado □ Tipo de rosca	16 mm UNS-LH
Tipo de rosca	UNS-LH
·	
Tamaño de rosca	1-24 UNS LH
	1 2 1 0 1 3 2 1 1
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	В
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar