

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: 1.15/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130030 1.15/16-12
GTIN	4062406036386
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 49,212 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 47,2 mm

**Descripción técnica**

Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	12
Vástago cuadrado □	32 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Longitud total L	250 mm
Ø de rosca	49,212 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	40 mm

Profundidad de rosca	98,4 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4
Paso de rosca	2,117 mm
Ø de agujero para roscar	47,2 mm
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	1.15/16-12 UN
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar