

Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: 1.3/4-16



Datos de pedido

Número de pedido	130030 1.3/4-16
GTIN	4062406036195
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 35 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 16
Ø de rosca: 44,45 mm
Longitud total L: 220 mm
Ø de mango D₅: 36 mm
Vástago cuadrado □: 29 mm
Ø de agujero para roscar: 43 mm

Descripción técnica

Profundidad de rosca	88,9 mm
Norma	DIN 376
Paso de rosca	1,588 mm
Ø de agujero para roscar	43 mm
Ø de rosca	44,45 mm
Ø de mango D _s	36 mm
Longitud total L	220 mm

Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	29 mm
Pasos por pulgada	16
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	1.3/4-16 UN
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	В
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta $3 \times D$ en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar