

**Garant**
**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, Sin revestimiento, Tipo: 1.11/16-18**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130030 1.11/16-18
GTIN	4062406036133
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNEF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 42,862 mm

Longitud total L: 220 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 41,6 mm

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	36 mm
Pasos por pulgada	18
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	29 mm

Longitud total L	220 mm
Ø de rosca	42,862 mm
Profundidad de rosca	85,72 mm
Ø de agujero para roscar	41,6 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Tipo de rosca	UNEF
Tamaño de rosca	1.11/16-18 UNEF
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar