

Garant
Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: NO.4-40

Datos de pedido

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 130031 NO.4-40 |
| GTIN | 4062406036553 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 91 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 25 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNC-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 371
 Pasos por pulgada: 40
 Ø de rosca: 2,845 mm
 Longitud total L: 56 mm
 Ø de mango D_s: 3,5 mm
 Vástago cuadrado □: 2,7 mm
 Ø de agujero para roscar: 2,27 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|---------|
| Material de corte | HSS E |
| Norma | DIN 371 |
| Ø de mango D _s | 3,5 mm |
| Longitud total L | 56 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Número de filos Z | 3 |
| Ø de rosca | 2,85 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Paso de rosca | 0,635 mm |
| Ø de agujero para roscar | 2,27 mm |
| Profundidad de rosca | 8,55 mm |
| Vástago cuadrado □ | 2,7 mm |
| Pasos por pulgada | 40 |
| Tipo de rosca | UNC-LH |
| Tamaño de rosca | 4-40 UNC LH |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |