

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.1/2-6****Datos de pedido**

Número de pedido	130031 1.1/2-6
GTIN	4062406038229
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UNC-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 6
Ø de rosca: 38,1 mm
Longitud total L: 200 mm
Ø de mango D_s: 32 mm
Vástago cuadrado □: 24 mm
Ø de agujero para roscar: 33,7 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	38,1 mm
Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	33,7 mm
Material de corte	HSS E
Longitud total L	200 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado □	24 mm

Paso de rosca	4,233 mm
Profundidad de rosca	76,2 mm
Número de filos Z	4
Ø de mango D _s	32 mm
Pasos por pulgada	6
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	1.1/2-6 UNC LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar