

# Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 1.1/8-24



# Datos de pedido

Número de pedido	130035 1.1/8-24
GTIN	4062406039981
Clase de artículo	10N

### Descripción

#### **Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS Material de corte: HSS E Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 24 Ø de rosca: 28,575 mm Longitud total L: 180 mm Ø de mango D₅: 22 mm Vástago cuadrado □: 18 mm

Ø de agujero para roscar: 27,75 mm

# Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Longitud total L	180 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	57,15 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	22 mm
Pasos por pulgada	24
Paso de rosca	1,058 mm

Ø de agujero para roscar	27,75 mm
Ø de rosca	28,575 mm
Vástago cuadrado □	18 mm
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	1.1/8-24 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	В
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar