

## Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 5/8-18



## Datos de pedido

Número de pedido	130035 5/8-18
GTIN	4062406039523
Clase de artículo	10N

## Descripción

### **Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF Material de corte: HSS E Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18
Ø de rosca: 15,875 mm
Longitud total L: 110 mm
Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm Ø de agujero para roscar: 14,5 mm

# Descripción técnica

Profundidad de rosca	47,64 mm
Material de corte	HSS E
Pasos por pulgada	18
Número de filos Z	3
Longitud total L	110 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Vástago cuadrado □	9 mm

Ø de agujero para roscar	14,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Ø de rosca	15,88 mm
Norma	DIN 376
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	5/8-18 UNF
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	В
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta $3 \times D$ en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar