

**Garant**
**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 1.1/4-24**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130035 1.1/4-24
GTIN	4062406040116
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 31,75 mm

Longitud total L: 180 mm

 Ø de mango D<sub>3</sub>: 25 mm

Vástago cuadrado □: 20 mm

Ø de agujero para roscar: 30,75 mm

**Descripción técnica**

Profundidad de rosca	63,5 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Pasos por pulgada	24
Norma	DIN 376
Longitud total L	180 mm
Número de filos Z	4
Vástago cuadrado □	20 mm
Paso de rosca	1,058 mm

Material de corte	HSS E
Ø de rosca	31,75 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	25 mm
Ø de agujero para roscar	30,75 mm
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	1.1/4-24 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar