

**Garant**

**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.1/2-16**



## Datos de pedido

Número de pedido	130036 1.1/2-16
GTIN	4062406042653
Clase de artículo	10N

## Descripción

**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 38,1 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 36,6 mm

## Descripción técnica

Número de filos Z	4
Norma	DIN 376
Profundidad de rosca	76,2 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado □	24 mm
Ø de agujero para roscar	36,6 mm
Longitud total L	200 mm

Material de corte	HSS E
Ø de rosca	38,1 mm
Pasos por pulgada	16
Ø de mango D <sub>s</sub>	32 mm
Paso de rosca	1,588 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.1/2-16 UN LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar