

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 1.9/16-18****Datos de pedido**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Número de pedido  | 130035 1.9/16-18 |
| GTIN              | 4062406040482    |
| Clase de artículo | 10N              |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNEF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 39,688 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>3</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 38,55 mm

**Descripción técnica**

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Paso de rosca            | 1,411 mm  |
| Ø de rosca               | 39,688 mm |
| Número de filos Z        | 4         |
| Ø de agujero para roscar | 38,55 mm  |
| Vástago cuadrado □       | 24 mm     |
| Norma                    | DIN 376   |
| Pasos por pulgada        | 18        |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Profundidad de rosca           | 79,38 mm   |
| Número de ranuras de sujeción  | 4  |
| Longitud total L               | 200 mm   |
| Material de corte              | HSS E  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 32 mm  |
| Tipo de rosca                  | UNEF   |
| Tamaño de rosca                | 1.9/16-18 UNEF   |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |