

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 7/8-16****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130035 7/8-16 |
| GTIN              | 4062406039769 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 22,225 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 20,7 mm

**Descripción técnica**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Longitud total L              | 140 mm  |
| Norma                         | DIN 376 |
| Pasos por pulgada             | 16      |
| Número de filos Z             | 3       |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 18 mm   |
| Material de corte             | HSS E   |
| Número de ranuras de sujeción | 3       |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Vástago cuadrado □             | 14,5 mm  |
| Ø de agujero para roscar       | 20,7 mm  |
| Ø de rosca                     | 22,23 mm   |
| Profundidad de rosca           | 66,69 mm   |
| Paso de rosca                  | 1,588 mm   |
| Tipo de rosca                  | UN   |
| Tamaño de rosca                | 7/8-16 UN  |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |