

**Garant**
**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 2-10**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130035 2-10   |
| GTIN              | 4062406040932 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 50,8 mm

Longitud total L: 250 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 48,4 mm

**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Ø de agujero para roscar      | 48,4 mm  |
| Vástago cuadrado □            | 32 mm    |
| Profundidad de rosca          | 101,6 mm |
| Ø de rosca                    | 50,8 mm  |
| Material de corte             | HSS E    |
| Número de ranuras de sujeción | 4        |
| Paso de rosca                 | 2,54 mm  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 40 mm    |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Norma                          | DIN 376  |
| Número de filos Z              | 4  |
| Pasos por pulgada              | 10   |
| Longitud total L               | 250 mm   |
| Tipo de rosca                  | UNS  |
| Tamaño de rosca                | 2-10 UNS   |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |