

**Garant****Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 11/16-16****Datos de pedido**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 130035 11/16-16 |
| GTIN              | 4062406039592   |
| Clase de artículo | 10N             |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 17,462 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 16 mm

**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Pasos por pulgada             | 16       |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 14 mm    |
| Número de ranuras de sujeción | 3        |
| Paso de rosca                 | 1,588 mm |
| Material de corte             | HSS E    |
| Vástago cuadrado □            | 11 mm    |
| Profundidad de rosca          | 34,92 mm |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ø de rosca                     | 17,462 mm  |
| Norma                          | DIN 376  |
| Ø de agujero para roscar       | 16 mm  |
| Número de filos Z              | 3  |
| Longitud total L               | 125 mm   |
| Tipo de rosca                  | UN   |
| Tamaño de rosca                | 11/16-16 UN  |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |