

**Garant**

**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.1/2-20**



## Datos de pedido

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 130036 1.1/2-20 |
| GTIN              | 4062406042639   |
| Clase de artículo | 10N             |

## Descripción

**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 20

Ø de rosca: 38,1 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 36,89 mm

## Descripción técnica

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 32 mm    |
| Norma                         | DIN 376  |
| Ø de rosca                    | 38,1 mm  |
| Material de corte             | HSS E    |
| Paso de rosca                 | 1,27 mm  |
| Ø de agujero para roscar      | 36,89 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4        |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Pasos por pulgada              | 20   |
| Longitud total L               | 200 mm   |
| Vástago cuadrado □             | 24 mm  |
| Número de filos Z              | 4  |
| Profundidad de rosca           | 76,2 mm  |
| Tipo de rosca                  | UN-LH  |
| Tamaño de rosca                | 1.1/2-20 UN LH   |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | izquierda  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |