

Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 2-14



Datos de pedido

Número de pedido	130035 2-14
GTIN	4062406040918
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS Material de corte: HSS E Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 14 Ø de rosca: 50,8 mm Longitud total L: 250 mm Ø de mango D₅: 40 mm Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 49,25 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	49,25 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1,814 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	101,6 mm
Vástago cuadrado □	32 mm
Ø de rosca	50,8 mm
Longitud total L	250 mm

Norma	DIN 376
Número de filos Z	4
Pasos por pulgada	14
Ø de mango D _s	40 mm
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	2-14 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	В
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar