

Garant**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 1/2-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130035 1/2-12
GTIN	4062406039417
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 12,7 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D₃: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 10,75 mm

Descripción técnica

Pasos por pulgada	12
Paso de rosca	2,117 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Ø de rosca	12,7 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Profundidad de rosca	25,4 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376

Ø de mango D _s	11 mm
Ø de agujero para roscar	10,75 mm
Longitud total L	110 mm
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	1/2-12 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar