

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.1/2-6**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130036 1.1/2-6
GTIN	4062406042707
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales  
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.  
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
 Tipo de rosca: UNC-LH  
 Material de corte: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Pasos por pulgada: 6  
 Ø de rosca: 38,1 mm  
 Longitud total L: 200 mm  
 Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Vástago cuadrado □: 24 mm  
 Ø de agujero para roscar: 33,7 mm

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	32 mm
Paso de rosca	4,233 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Longitud total L	200 mm
Vástago cuadrado □	24 mm
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E

Ø de rosca	38,1 mm
Profundidad de rosca	76,2 mm
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	33,7 mm
Pasos por pulgada	6
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	1.1/2-6 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar