

**Garant**
**Macho para roscar a máquina para agujero pasante, TiN, Tipo: 7/16-18**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130035 7/16-18
GTIN	4062406039301
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 11,112 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>3</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 9,75 mm

**Descripción técnica**

Longitud total L	110 mm
Ø de rosca	11,11 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	9,75 mm
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Pasos por pulgada	18

Profundidad de rosca	33,33 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,411 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	7/16-18 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar