

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.1/4-7**

Datos de pedido

Número de pedido	130036 1.1/4-7
GTIN	4062406042431
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNC-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 376
 Pasos por pulgada: 7
 Ø de rosca: 31,75 mm
 Longitud total L: 180 mm
 Ø de mango D_s: 25 mm
 Vástago cuadrado □: 20 mm
 Ø de agujero para roscar: 28,05 mm

Descripción técnica

Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	28,05 mm
Profundidad de rosca	63,5 mm
Pasos por pulgada	7
Vástago cuadrado □	20 mm
Longitud total L	180 mm
Número de filos Z	4

Ø de rosca	31,75 mm
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D _s	25 mm
Paso de rosca	3,629 mm
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	1.1/4-7 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar