

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1/2-12**

Datos de pedido

Número de pedido	130036 1/2-12
GTIN	4062406041656
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 2 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNS-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 376
 Pasos por pulgada: 12
 Ø de rosca: 12,7 mm
 Longitud total L: 110 mm
 Ø de mango D_s: 11 mm
 Vástago cuadrado □: 9 mm
 Ø de agujero para roscar: 10,75 mm

Descripción técnica

Profundidad de rosca	25,4 mm
Ø de rosca	12,7 mm
Ø de mango D _s	11 mm
Norma	DIN 376
Paso de rosca	2,117 mm
Número de filos Z	3
Vástago cuadrado □	9 mm

Ø de agujero para roscar	10,75 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E
Pasos por pulgada	12
Longitud total L	110 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	1/2-12 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar