

**Garant**

**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: NO.3-56**



## Datos de pedido

Número de pedido	130036 NO.3-56
GTIN	4062406041007
Clase de artículo	10N

## Descripción

### Nota:

Plazo de entrega: 91 días naturales  
 Cantidad mínima de pedido: 25 uds.  
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
 Tipo de rosca: UNF-LH  
 Material de corte: HSS E  
 Norma: DIN 371  
 Pasos por pulgada: 56  
 Ø de rosca: 2,515 mm  
 Longitud total L: 50 mm  
 Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
 Vástago cuadrado □: 2,1 mm  
 Ø de agujero para roscar: 2,15 mm

## Descripción técnica

Profundidad de rosca	7,56 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	2,15 mm
Longitud total L	50 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Norma	DIN 371

Material de corte	HSS E
Ø de rosca	2,52 mm
Pasos por pulgada	56
Paso de rosca	0,454 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Tipo de rosca	UNF-LH
Tamaño de rosca	3-56 UNF LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar