

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.3/16-16****Datos de pedido**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Número de pedido  | 130036 1.3/16-16 |
| GTIN              | 4062406042325    |
| Clase de artículo | 10N              |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 30,162 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 22 mm

Vástago cuadrado □: 18 mm

Ø de agujero para roscar: 28,7 mm

**Descripción técnica**

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Vástago cuadrado □        | 18 mm     |
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 22 mm     |
| Número de filos Z         | 4         |
| Material de corte         | HSS E     |
| Longitud total L          | 180 mm    |
| Paso de rosca             | 1,588 mm  |
| Ø de rosca                | 30,162 mm |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ø de agujero para roscar       | 28,7 mm  |
| Pasos por pulgada              | 16   |
| Número de ranuras de sujeción  | 4  |
| Profundidad de rosca           | 60,32 mm   |
| Norma                          | DIN 376  |
| Tipo de rosca                  | UN-LH  |
| Tamaño de rosca                | 1.3/16-16 UN LH  |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | izquierda  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |