

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, Tipo: 1-14****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 130040 1-14 |
| GTIN | 4062406044374 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 25,4 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D_s: 20 mm

Vástago cuadrado □: 16 mm

Ø de agujero para roscar: 23,75 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|----------|
| Ø de mango D _s | 20 mm |
| Profundidad de rosca | 63,5 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Vástago cuadrado □ | 16 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Longitud total L | 160 mm |
| Ø de agujero para roscar | 23,75 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Ø de rosca | 25,4 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Pasos por pulgada | 14 |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Paso de rosca | 1,814 mm |
| Tipo de rosca | UNS |
| Tamaño de rosca | 1-14 UNS |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |