

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,
Tipo: NO.12-36**

Datos de pedido

Número de pedido	130036 NO.12-36
GTIN	4062406041205
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 36

Ø de rosca: 5,486 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,8 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	80 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	5,49 mm
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Pasos por pulgada	36

Número de filos Z	3
Paso de rosca	0,706 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Profundidad de rosca	16,47 mm
Ø de agujero para roscar	4,8 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	12-36 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar