

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 2-4,5**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130036 2-4,5
GTIN	4062406043193
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Ø de rosca: 50,8 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D<sub>g</sub>: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 45,03 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	45,03 mm
Longitud total L	250 mm
Vástago cuadrado □	32 mm
Norma	DIN 376
Número de ranuras de sujeción	4
Material de corte	HSS E

Paso de rosca	5,644 mm
Profundidad de rosca	101,6 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	40 mm
Ø de rosca	50,8 mm
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	2-4,5 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar