

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, Tipo: 1/4-48****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 130040 1/4-48 |
| GTIN | 4062406043490 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 48

Ø de rosca: 6,35 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 5,85 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|----------|
| Profundidad de rosca | 15,9 mm |
| Ø de agujero para roscar | 5,85 mm |
| Pasos por pulgada | 48 |
| Ø de mango D _s | 7 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Paso de rosca | 0,529 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |

| | |
|--------------------------------|--|
| Longitud total L | 80 mm |
| Ø de rosca | 6,35 mm |
| Vástago cuadrado □ | 5,5 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Norma | DIN 371 |
| Tipo de rosca | UNS |
| Tamaño de rosca | 1/4-48 UNS |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |