

Garant

**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.15/16-12**



Datos de pedido

| | |
|-------------------|-------------------|
| Número de pedido | 130036 1.15/16-12 |
| GTIN | 4062406043100 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 49,212 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D_s: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 47,2 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|-----------|
| Ø de rosca | 49,212 mm |
| Ø de mango D _s | 40 mm |
| Paso de rosca | 2,117 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Longitud total L | 250 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Ø de agujero para roscar | 47,2 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Profundidad de rosca | 98,4 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Pasos por pulgada | 12 |
| Vástago cuadrado □ | 32 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Tipo de rosca | UN-LH |
| Tamaño de rosca | 1.15/16-12 UN LH |
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |