

Garant

**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 3/4-10**



Datos de pedido

Número de pedido	130036 3/4-10
GTIN	4062406041922
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 19,05 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D_s: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 16,46 mm

Descripción técnica

Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	16,46 mm
Ø de mango D _s	14 mm
Ø de rosca	19,05 mm
Número de filos Z	3
Vástago cuadrado □	11 mm

Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	10
Longitud total L	125 mm
Paso de rosca	2,54 mm
Profundidad de rosca	57,15 mm
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	3/4-10 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar