

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros pasantes de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.15/16-16**

Datos de pedido

Número de pedido	130036 1.15/16-16
GTIN	4062406043094
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UN-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 376
 Pasos por pulgada: 16
 Ø de rosca: 49,212 mm
 Longitud total L: 250 mm
 Ø de mango D_s: 40 mm
 Vástago cuadrado □: 32 mm
 Ø de agujero para roscar: 47,7 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	49,212 mm
Ø de agujero para roscar	47,7 mm
Ø de mango D _s	40 mm
Número de filos Z	4
Pasos por pulgada	16
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	4

Paso de rosca	1,588 mm
Profundidad de rosca	98,4 mm
Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	32 mm
Longitud total L	250 mm
Norma	DIN 376
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.15/16-16 UN LH
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar