

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, Tipo: 3/4-10****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130040 3/4-10 |
| GTIN              | 4062406044169 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 19,05 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 16,46 mm

**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Número de ranuras de sujeción | 4        |
| Longitud total L              | 125 mm   |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 14 mm    |
| Ø de rosca                    | 19,05 mm |
| Ø de agujero para roscar      | 16,46 mm |
| Número de filos Z             | 4        |
| Vástago cuadrado □            | 11 mm    |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Norma                          | DIN 376  |
| Pasos por pulgada              | 10   |
| Profundidad de rosca           | 47,63 mm   |
| Paso de rosca                  | 2,54 mm  |
| Material de corte              | HSS E  |
| Tipo de rosca                  | UNC  |
| Tamaño de rosca                | 3/4-10 UNC   |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |