

**Garant**
**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, Tipo: 1.3/4-10**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130040 1.3/4-10
GTIN	4062406045180
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 44,45 mm

Longitud total L: 220 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 42 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	4
Longitud total L	220 mm
Vástago cuadrado □	29 mm
Paso de rosca	2,54 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	36 mm
Ø de rosca	44,45 mm
Número de ranuras de sujeción	4

Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	10
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	111,1 mm
Ø de agujero para roscar	42 mm
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	1.3/4-10 UNS
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar