

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, Tipo: 1.13/16-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130040 1.13/16-16
GTIN	4062406045227
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 46,037 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 44,5 mm

**Descripción técnica**

Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4
Ø de rosca	46,04 mm
Paso de rosca	1,588 mm
Vástago cuadrado □	29 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	36 mm
Ø de agujero para roscar	44,5 mm

Longitud total L	250 mm
Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	16
Número de ranuras de sujeción	4
Profundidad de rosca	115,1 mm
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	1.13/16-16 UN
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar