

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, Tipo: NO.1-64****Datos de pedido**

Número de pedido	130040 NO.1-64
GTIN	4062406043216
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 64

Ø de rosca: 1,854 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,5 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	1,5 mm
Paso de rosca	0,399 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Longitud total L	45 mm
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	2
Pasos por pulgada	64

Número de filos Z	2
Profundidad de rosca	4,635 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	2,8 mm
Ø de rosca	1,854 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	1-64 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar