Garant

Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, Tipo: 5/8-16

Datos de pedido

Número de pedido	130040 5/8-16
GTIN	4062406044015
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:
Plazo de entrega: 35 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 2 uds.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UN
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 16
∅ de rosca: 15,875 mm
Longitud total L: 110 mm
∅ de mango D_s: 12 mm
Vástago cuadrado ☐: 9 mm
∅ de agujero para roscar: 14,4 mm

Descripción técnica

Profundidad de rosca	39,7 mm
∅ de rosca	15,875 mm
∅ de agujero para roscar	14,4 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,588 mm
Pasos por pulgada	16

Longitud total L	110 mm
∅ de mango D_s	12 mm
Vástago cuadrado ☐	9 mm
Norma	DIN 376
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	5/8-16 UN
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar