

Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, Sin revestimiento, Tipo: NO.5-44



Datos de pedido

Número de pedido	130040 NO.5-44
GTIN	4062406043285
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 35 días naturales Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 44 Ø de rosca: 3,175 mm Longitud total L: 56 mm Ø de mango D₅: 3,5 mm Vástago cuadrado □: 2,7 mm Ø de agujero para roscar: 2,7 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,577 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 371
Ø de agujero para roscar	2,7 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	44

Longitud total L Profundidad de rosca 7,9 mm Ø de rosca 3,175 mm Número de filos Z Tipo de rosca UNF Tamaño de rosca 5-44 UNF Recubrimiento Sin revestimiento Ángulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Inipo de producto Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color Inipo de producto Macho para roscar a Macho para roscar	Ø de mango D _s	3,5 mm
Ø de rosca 3,175 mm Número de filos Z 3 Tipo de rosca UNF Tamaño de rosca 5-44 UNF Recubrimiento Sin revestimiento Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Longitud total L	56 mm
Número de filos Z Tipo de rosca UNF Tamaño de rosca 5-44 UNF Recubrimiento Sin revestimiento Ángulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango Cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Sin	Profundidad de rosca	7,9 mm
Tipo de rosca Tamaño de rosca Tamaño de rosca Tamaño de rosca Tomaño de fanco Tomaño de fanco Tomaño de fanco Tomaño de rosca	Ø de rosca	3,175 mm
Tamaño de rosca Sin revestimiento Ángulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia ABRE Clase de tolerancia Clase de tolerancia ABRE Clase de tolerancia Clase de tolerancia ABRE	Número de filos Z	3
Recubrimiento Ángulo de flanco Ángulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia AB Clase de tolerancia Clase de tolerancia AB Clase de tolerancia Clase de tolerancia AB Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Abasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar AB Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color	Tipo de rosca	UNF
Ángulo de flanco60 gradosNorma roscaASME B1.1Clase de tolerancia1BClase de tolerancia2B +0,20Clase de tolerancia2B +0,10Clase de tolerancia3BClase de tolerancia2BClase de tolerancia2B +0,05Forma del corte previoCMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 2×D en agujero ciegoSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina, para mecanizado convencionalanillo de colorsin	Tamaño de rosca	5-44 UNF
Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia AB Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia AB Clase de tolerancia AB Clase de tolerancia AB Mango cilíndrico con h9 C Empleo con tipo de perforación Abasta 2×D en agujero ciego AB Sentido del corte C Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color Sin	Recubrimiento	Sin revestimiento
Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Sentido del corte Sentido del corte Sin	Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia Clase de tolerancia 38 Clase de tolerancia 28 Clase de tolerancia 28 Clase de tolerancia 28 +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color sin	Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Sin	Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Sin	Clase de tolerancia	3B
Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Sentido del corte Sentido del corte Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Clase de tolerancia	2B
Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Mango cilíndrico con h9 no Masta 2×D en agujero ciego derecha Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Clase de tolerancia	2B +0,05
Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Forma del corte previo	С
Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color hasta 2×D en agujero ciego derecha Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Mango	Mango cilíndrico con h9
Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Refrigeración interior	no
Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional sin	Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
anillo de color para mecanizado convencional sin	Sentido del corte	derecha
	Tipo de herramienta de roscar	
Tipo de producto Macho para roscar	anillo de color	sin
	Tipo de producto	Macho para roscar