

Garant
Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.5/16-20

Datos de pedido

| | |
|-------------------|------------------|
| Número de pedido | 130041 1.5/16-20 |
| GTIN | 4062406046927 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 35 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UN-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 376
 Pasos por pulgada: 20
 Ø de rosca: 33,338 mm
 Longitud total L: 200 mm
 Ø de mango D_s: 28 mm
 Vástago cuadrado □: 22 mm
 Ø de agujero para roscar: 32,15 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Número de filos Z | 4 |
| Ø de rosca | 33,338 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Pasos por pulgada | 20 |
| Ø de mango D _s | 28 mm |
| Longitud total L | 200 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |

| | |
|--------------------------------|--|
| Profundidad de rosca | 83,3 mm |
| Paso de rosca | 1,27 mm |
| Ø de agujero para roscar | 32,15 mm |
| Vástago cuadrado □ | 22 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Tipo de rosca | UN-LH |
| Tamaño de rosca | 1.5/16-20 UN LH |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |