

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.1/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130041 1.1/16-12
GTIN	4062406046682
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 26,988 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 20 mm

Vástago cuadrado □: 16 mm

Ø de agujero para roscar: 25 mm

**Descripción técnica**

Material de corte	HSS E
Ø de rosca	26,99 mm
Ø de agujero para roscar	25 mm
Norma	DIN 376
Paso de rosca	2,117 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Profundidad de rosca	67,5 mm

Pasos por pulgada	12
Longitud total L	160 mm
Vástago cuadrado □	16 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	20 mm
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.1/16-12 UN LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar