

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1/2-24****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 130041 1/2-24 |
| GTIN | 4062406046071 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 12,7 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 11,7 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|----------|
| Ø de mango D _s | 11 mm |
| Pasos por pulgada | 24 |
| Profundidad de rosca | 31,75 mm |
| Ø de rosca | 12,7 mm |
| Paso de rosca | 1,058 mm |
| Ø de agujero para roscar | 11,7 mm |
| Número de filos Z | 3 |

| | |
|--------------------------------|--|
| Longitud total L | 110 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Vástago cuadrado □ | 9 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Tipo de rosca | UNS-LH |
| Tamaño de rosca | 1/2-24 UNS LH |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |