

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.1/4-10****Datos de pedido**

Número de pedido	130041 1.1/4-10
GTIN	4062406046897
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales  
Cantidad mínima de pedido: 1 ud.  
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
Tipo de rosca: UNS-LH  
Material de corte: HSS E  
Norma: DIN 376  
Pasos por pulgada: 10  
Ø de rosca: 31,75 mm  
Longitud total L: 180 mm  
Ø de mango D<sub>s</sub>: 25 mm  
Vástago cuadrado □: 20 mm  
Ø de agujero para roscar: 29,5 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	29,5 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado □	20 mm
Pasos por pulgada	10
Ø de rosca	31,75 mm
Paso de rosca	2,54 mm
Longitud total L	180 mm

Profundidad de rosca	79,38 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4
Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	25 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	1.1/4-10 UNS LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar