

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.3/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130041 1.3/16-12
GTIN	4062406046811
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 30,162 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D_s: 22 mm

Vástago cuadrado □: 18 mm

Ø de agujero para roscar: 28,2 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	2,117 mm
Ø de rosca	30,162 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	22 mm
Profundidad de rosca	75,4 mm
Pasos por pulgada	12
Número de ranuras de sujeción	4

Vástago cuadrado □	18 mm
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	28,2 mm
Norma	DIN 376
Longitud total L	180 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.3/16-12 UN LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar