## Garant

# Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.3/16-16



#### Datos de pedido

Número de pedido	130041 1.3/16-16
GTIN	4062406046804
Clase de artículo	10N

#### Descripción

#### **Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 16
Ø de rosca: 30,162 mm
Longitud total L: 180 mm
Ø de mango D₅: 22 mm
Vástago cuadrado □: 18 mm
Ø de agujero para roscar: 28,7 mm

### Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	22 mm
Ø de agujero para roscar	28,7 mm
Ø de rosca	30,162 mm
Vástago cuadrado □	18 mm
Profundidad de rosca	75,4 mm
Longitud total L	180 mm

Norma DIN 376 Pasos por pulgada 16 Número de filos Z Tipo de rosca UN-LH Tamaño de rosca 1.3/16-16 UN LH Recubrimiento Sin revestimiento Ángulo de flanco 60 grados Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 18 Clase de tolerancia 28 +0,20 Clase de tolerancia 228 +0,10 Clase de tolerancia 238 +0,10 Clase de tolerancia 248 +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color  sin	Paso de rosca	1,588 mm
Pasos por pulgada Número de filos Z 4 Tipo de rosca UN-LH Tamaño de rosca 1.3/16-16 UN LH Recubrimiento Sin revestimiento Ángulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color  iriquierda Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Material de corte	HSS E
Número de filos Z Tipo de rosca UN-LH Tamaño de rosca 1.3/16-16 UN LH Recubrimiento Sin revestimiento Ángulo de flanco Angulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,00 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,00 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,00 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,00 Clase de tolerancia 1B 1B Clase de tolerancia 1B 1B Clase de tolerancia 1B 1B Clase de tolerancia	Norma	DIN 376
Tipo de rosca Tipo de rosca Timaño de rosca Tipo de flanco Tipo de flanco Tipo de flanco Tipo de flanco Tipo de rosca	Pasos por pulgada	16
Tamaño de rosca  1.3/16-16 UN LH  Recubrimiento  Ángulo de flanco  Norma rosca  ASME B1.1  Clase de tolerancia  1B  Clase de tolerancia  2B +0,20  Clase de tolerancia  2B +0,10  Clase de tolerancia  3B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  Amango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  izquierda  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color	Número de filos Z	4
Recubrimiento  Ángulo de flanco  Norma rosca  Rosme B1.1  Clase de tolerancia  AB (Clase de tolerancia)  Clase de tolerancia  AB (Clase de tolerancia  de tolerancia  AB (	Tipo de rosca	UN-LH
Ángulo de flanco60 gradosNorma roscaASME B1.1Clase de tolerancia1BClase de tolerancia2B +0,20Clase de tolerancia2B +0,10Clase de tolerancia3BClase de tolerancia2BClase de tolerancia2B +0,05Forma del corte previoCMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 2×D en agujero ciegoSentido del corteizquierdaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina, para mecanizado convencionalanillo de colorsin	Tamaño de rosca	1.3/16-16 UN LH
Norma rosca Clase de tolerancia Clase de toler	Recubrimiento	Sin revestimiento
Clase de tolerancia Alba Ho,10 Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia Alba Ho,10 Clase de tolerancia Alba H	Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  3B  Clase de tolerancia  2B +0,10  2B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B +0,05  Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  Sentido del corte  sin	Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B +0,05  Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  Sentido del corte  sin	Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia 2B +0,05  Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  2B +0,05  Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  2B  Anoto para roscar a máquina, para mecanizado convencional  sin	Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia  2B +0,05  Forma del corte previo  C  Mango  Refrigeración interior  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  2B +0,05  C  Mango cilíndrico con h9  no  hasta 2×D en agujero ciego  izquierda  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional  sin	Clase de tolerancia	3B
Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  C  Mango cilíndrico con h9  no  hasta 2×D en agujero ciego  izquierda  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional  sin	Clase de tolerancia	2B
Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Anillo de color Mango cilíndrico con h9 no hasta 2×D en agujero ciego izquierda Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Clase de tolerancia	2B +0,05
Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte izquierda Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Forma del corte previo	С
Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  hasta 2×D en agujero ciego  izquierda  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional  sin	Mango	Mango cilíndrico con h9
Sentido del corte izquierda  Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Refrigeración interior	no
Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional sin	Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
anillo de color para mecanizado convencional sin	Sentido del corte	izquierda
	Tipo de herramienta de roscar	·
Tipo de producto Macho para roscar	anillo de color	sin
	Tipo de producto	Macho para roscar