Garant

Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.3/16-16

Datos de pedido

Número de pedido	130041 1.3/16-16
GTIN	4062406046804
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:
Plazo de entrega: 35 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UN-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 16
∅ de rosca: 30,162 mm
Longitud total L: 180 mm
∅ de mango D_s: 22 mm
Vástago cuadrado ☐: 18 mm
∅ de agujero para roscar: 28,7 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
∅ de mango D_s	22 mm
∅ de agujero para roscar	28,7 mm
∅ de rosca	30,162 mm
Vástago cuadrado ☐	18 mm
Profundidad de rosca	75,4 mm
Longitud total L	180 mm

Paso de rosca	1,588 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	16
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.3/16-16 UN LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar