

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.13/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130041 1.13/16-12
GTIN	4062406047474
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 46,037 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 44 mm

**Descripción técnica**

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376
Profundidad de rosca	115,1 mm
Vástago cuadrado □	29 mm
Longitud total L	250 mm
Ø de agujero para roscar	44 mm
Pasos por pulgada	12

Ø de rosca	46,04 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	36 mm
Paso de rosca	2,117 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.13/16-12 UN LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar