

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 1.1/4-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130041 1.1/4-16
GTIN	4062406046866
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 31,75 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 25 mm

Vástago cuadrado □: 20 mm

Ø de agujero para roscar: 30,3 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	30,3 mm
Paso de rosca	1,588 mm
Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	20 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Profundidad de rosca	79,38 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	25 mm

Longitud total L	180 mm
Ø de rosca	31,75 mm
Pasos por pulgada	16
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.1/4-16 UN LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar