

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: 5/16-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130041 5/16-18
GTIN	4062406045883
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales  
Cantidad mínima de pedido: 3 uds.  
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
Tipo de rosca: UNC-LH  
Material de corte: HSS E  
Norma: DIN 371  
Pasos por pulgada: 18  
Ø de rosca: 7,938 mm  
Longitud total L: 90 mm  
Ø de mango D<sub>s</sub>: 8 mm  
Vástago cuadrado □: 6,2 mm  
Ø de agujero para roscar: 6,55 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	7,938 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E
Longitud total L	90 mm
Ø de agujero para roscar	6,55 mm
Profundidad de rosca	19,85 mm

Paso de rosca	1,411 mm
Norma	DIN 371
Pasos por pulgada	18
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Número de filos Z	3
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	5/16-18 UNC LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar