

Garant
Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1.1/4-10

Datos de pedido

Número de pedido	130045 1.1/4-10
GTIN	4062406049133
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 31,75 mm

Longitud total L: 180 mm

 Ø de mango D_s: 25 mm

Vástago cuadrado □: 20 mm

Ø de agujero para roscar: 29,5 mm

Descripción técnica

Vástago cuadrado □	20 mm
Ø de mango D _s	25 mm
Ø de agujero para roscar	29,5 mm
Ø de rosca	31,75 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	2,54 mm
Número de filos Z	4

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376
Profundidad de rosca	79,38 mm
Longitud total L	180 mm
Pasos por pulgada	10
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	1.1/4-10 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar