

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 1-18
GTIN	4062406048839
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 25,4 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D_s: 20 mm

Vástago cuadrado □: 16 mm

Ø de agujero para roscar: 24,25 mm

Descripción técnica

Vástago cuadrado □	16 mm
Ø de rosca	25,4 mm
Ø de mango D _s	20 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Longitud total L	160 mm
Ø de agujero para roscar	24,25 mm
Profundidad de rosca	63,5 mm

Número de ranuras de sujeción	4
Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	18
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	1-18 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar