

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1.3/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 1.3/16-12
GTIN	4062406049058
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 30,162 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 22 mm

Vástago cuadrado □: 18 mm

Ø de agujero para roscar: 28,2 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	28,2 mm
Paso de rosca	2,117 mm
Longitud total L	180 mm
Vástago cuadrado □	18 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	22 mm
Ø de rosca	30,162 mm

Profundidad de rosca	75,4 mm
Pasos por pulgada	12
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	1.3/16-12 UN
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar