

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: NO.6-32****Datos de pedido**

Número de pedido	130041 NO.6-32
GTIN	4062406045555
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 32

Ø de rosca: 3,505 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 4 mm

Vástago cuadrado □: 3 mm

Ø de agujero para roscar: 2,77 mm

**Descripción técnica**

Paso de rosca	0,794 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	3 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	8,8 mm
Norma	DIN 371

Ø de rosca	3,505 mm
Ø de agujero para roscar	2,77 mm
Longitud total L	56 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	4 mm
Pasos por pulgada	32
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	6-32 UNC LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar